

Приспособления станочные

ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ

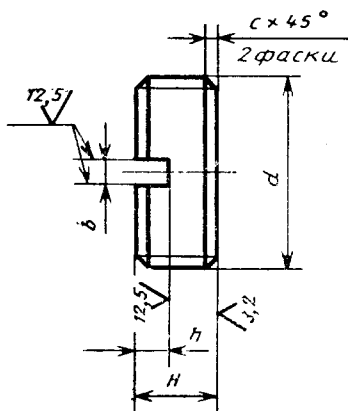
Конструкция

Holding devices. Threaded plugs.
Design**ГОСТ****12202—66**Дата введения 01.07.67

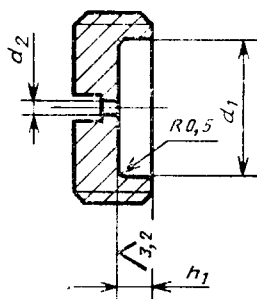
1. Конструкция и размеры резьбовых пробок должны соответствовать чертежу и таблице.

6,3 (✓)

Исполнение 1



Исполнение 2



Размеры в мм

| Обозначения пробок | | Применяемость | | d | d ₂ | H | h | h ₁ | b | c | Масса, кг | |
|--------------------|-----------------|-------------------|-------------------|----------|----------------|--------|-----|----------------|-----|-----|-----------------|-----------------|
| Исполнение 1 | Исполнение 2 | Исполне- ние 1 | Исполне- ние 2 | | | | | | | | Исполнение 1 | Исполнение 2 |
| 7009-0221 | — | | | M 6×0,75 | — | 4 | 1,2 | — | 1,0 | 0,5 | 0,0008 | — |
| 0223 | | | | M 8×1,00 | | 6 | 1,5 | — | 1,2 | 1,0 | 0,0022 | |
| 0225 | 7009-0226 | | | M10×1,00 | 5 | | 2,0 | 2 | 1,6 | | 0,0037 | 0,0034 |
| 0227 | 0228 | | | M12×1,25 | 7 | 8 | 2,5 | 3 | 2,0 | | 0,0065 | 0,0051 |
| 0229 | 0230 | | | M14×1,50 | 8 | | | | | | 0,0120 | 0,0100 |
| 0231 | 0232 | | | M16×1,50 | 10 | | 3,0 | | 2,5 | | 0,0131 | 0,0120 |
| 0233 | 0234 | | | M18×1,50 | 12 | | | | | | 0,0199 | 0,0159 |
| 0235 | 0236 | | | M20×1,50 | 14 | 2,5 10 | | 4 | | 1,6 | 0,0250 | 0,0200 |
| 0237 | 0238 | | | M22×1,50 | 16 | | | | | | 0,0290 | 0,0230 |
| 0239 | 0240 | | | M24×1,50 | 18 | | 3,5 | | 3,0 | | 0,0345 | 0,0265 |
| 0241 | 0242 | | | M27×1,50 | 21 | | | | | | 0,0440 | 0,0330 |
| 0243 | 0244 | | | M30×1,50 | 24 | | | | | | 0,0540 | 0,0400 |
| 0245 | 0246 | | | M33×1,50 | 25 | | | | | | 0,0790 | 0,0600 |
| 0247 | 0248 | | | M36×2,00 | 28 | | | | | | 0,0940 | 0,0709 |
| 0249 | 0250 | | | M39×2,00 | 32 | 4,0 12 | 4,0 | 5 | 4,0 | 2,0 | 0,1100 | 0,0809 |
| 0251 | 0252 | | | M42×2,00 | 34 | | | | | | 0,1280 | 0,0920 |
| 7009-0253 | 7009-0254 | | | M48×2,00 | 40 | | | | | | 0,1680 | 0,1130 |

Пример условного обозначения резьбовой пробки исполнения I диаметром резьбы $d = M6 \times 0,75$:

Пробка 7009-0221 ГОСТ 12202—66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 32... 37 HRC_s.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 3).

5. Резьба — метрическая по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

5а. (Исключен, Изм. № 2).

6. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

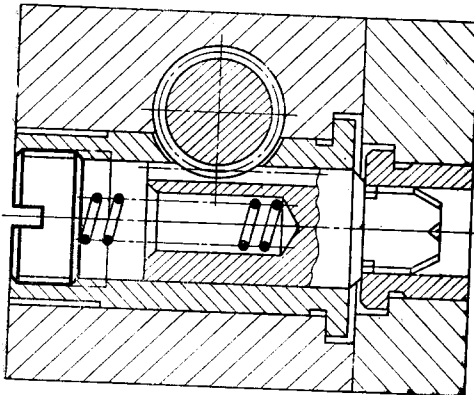
7. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

8. Пример применения резьбовых пробок указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

**ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ РЕЗЬБОВОЙ
ПРОБКИ**



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Г. Н. Назина; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 925**3. Срок проверки — 1993 г. Периодичность проверки — 5 лет****4. Взамен МН 366—60****5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|--|--------------|
| ГОСТ 9.306—85 | 3 |
| ГОСТ 1059—74 | 2 |
| ГОСТ 16093—81 | 5 |
| ГОСТ 24705—81 | 5 |

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., декабре 1983 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 3—84, 6—88)**7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 585)**